

## Prostsze wzorcowanie wag zbiornikowych



### Wzorcowanie wag zbiornikowych

RapidCal to idealna metoda wzorcowania wag zbiornikowych, reaktorowych, koszowych i silosowych. Metoda ta podlega identyfikacji i certyfikacji, a jednocześnie jest szybka, co pozwala zminimalizować przestoje. Urządzenie jest przenośne i nie stwarza ryzyka zanieczyszczenia wagi.



### Szybsze wzorcowanie

Urządzenie RapidCal do wzorcowania wag zbiornikowych jest mobilne oraz wymaga minimalnego czasu na przygotowanie i wysiłku podczas użytkowania. Obciążenie i wzorcowanie przebiegają szybko, co zapewnia skrócenie łącznego rocznego czasu przestojów.



### Większa dokładność

Bardzo dokładne referencyjne czujniki wagowe, wywzorcowane zgodnie z normami dotyczącymi wzorców masy, mierzą nacisk wywierany przez siłowniki hydrauliczne. Proces ten przebiega identycznie jak zwykłe ważenie, co zapewnia automatyczne uwzględnienie oddziaływania orurowania.



### Zgodność z przepisami

Ponowne wzorcowanie w regularnych odstępach czasu i wydawanie identyfikowalnych certyfikatów wzorcowania zapewniają zgodność z systemami jakości bez dodatkowego wysiłku. Metoda RapidCal pozwala także spełniać wymagania przepisów branżowych i przeprowadzać regularne audyty.



### RapidCal

Szybko i dokładnie

Czasochłonne i kosztowne metody wzorcowania nie zapewniające dokładności i identyfikowalności to już przeszłość. Innowacyjna metoda wzorcowania RapidCal METTLER TOLEDO jest ekonomiczna, szybka i identyfikowalna. Działa bez użycia testowych wzorców masy i oczyszczonych cieczy oraz bez ryzyka zanieczyszczenia wagi.

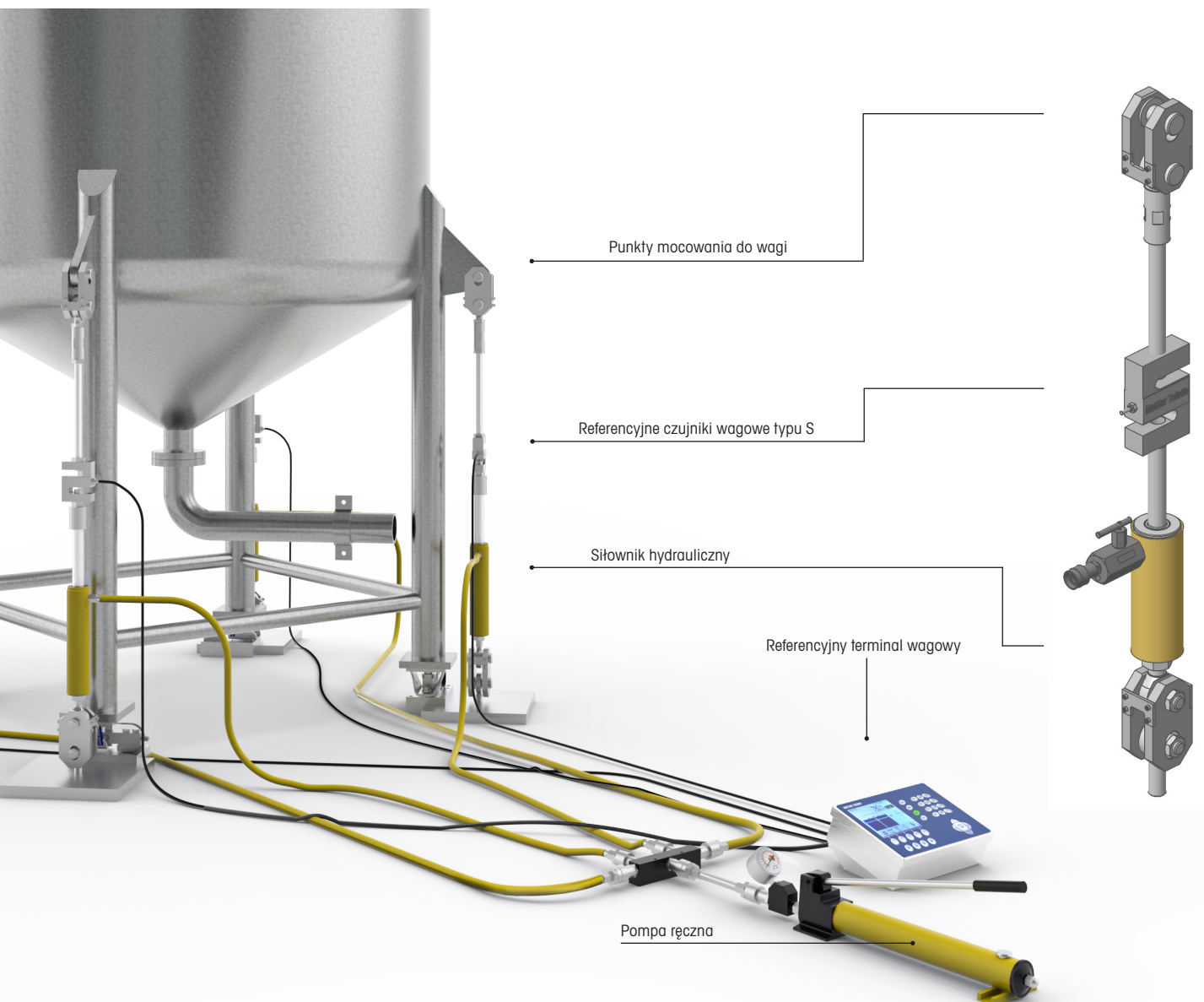
### Cechy metody RapidCal:

- Dokładne, pełne wzorcowanie wagi w zakresie od 0,5 do 32 ton
- Szybki proces wzorcowania skracający do minimum czas przestojów
- Nie wymaga nieporęcznych wzorców masy
- Nie wymaga oczyszczonej wody ani skalibrowanego przepływomierza
- Zbiornik nie jest otwierany, co eliminuje ryzyko zanieczyszczenia
- Identyfikowalność względem jednostki masy w układzie SI
- Zgodność z wewnętrznymi systemami kontroli jakości
- Gwarancja stabilności procesu przy minimum wysiłku
- Usługa dostępna jako wzorcowanie z akredytacją ISO17025 w wybranych krajach

## Dane techniczne:

<b>Zakres ważenia</b>	od 0,5 t do 32 t
<b>Możliwa do uzyskania dokładność wzorcowania</b>	obciążenie od 0,5 t do 1 t: 0,29% obciążenie od 1 t do 4 t: 0,12% obciążenie od 4 t do 32 t: 0,072%
<b>Identyfikowalność</b>	identyfikowalna względem jednostki masy w układzie SI
<b>Zakres temperatury wzorcowania</b>	0–40°C
<b>Montaż wagi</b>	Wagi z modułami pracującymi na ściskanie i na rozciąganie montowane na betonowych fundamentach, konstrukcjach stalowych lub antresolach
<b>Olej hydrauliczny</b>	Klasa Food
<b>Atesty do strefy Ex</b>	Kat. 2 (FM), Strefa 2/22 (ATEX, NEPSI)

## Przygotowanie do wzorcowania RapidCal



## RapidCal – Biblioteka



### **Prezentacja metody RapidCal: Innowacyjna metoda wzorcowania wag zbiornikowych**

Porównaj wzorcowanie RapidCal z tradycyjnym wzorcowaniem przy użyciu przepływomierzy, a następnie przygotuj zbiorniki do użycia metody RapidCal, aby uzyskać z niej korzyści.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=gnWjzSCqGaM>



### **Opis metody RapidCal: Proces wzorcowania bez wzorców masy i korzyści z jego stosowania**

Poznaj metodę RapidCal, aby uzyskać lepszą dokładność i znacznie zmniejszyć koszty wzorcowania.

▶ <https://www.youtube.com/watch?v=6BzyngnXC48>



### **Opracowanie techniczne: Metody wzorcowania wag zbiornikowych**

W tym dokumencie omawiamy sześć często stosowanych metod wzorcowania wag zbiornikowych, a następnie przedstawiamy każdą metodę, podając praktyczne przykłady zastosowania.

▶ [www.mt.com/ind-tankscalecalibration](http://www.mt.com/ind-tankscalecalibration)